

# MAGNUM XXL II / XXLH II

Abfallsammelfahrzeug



# MAGNUM XXL II / XXLH II

## Technologie

Dieses äußerst robuste Abfallsammelfahrzeug hat neben einem Facelift auch umfangreiche ergonomische und technische Verbesserungen erfahren. Mit seiner großen Ladewanne ist es hauptsächlich für die Abfuhr von Industrieabfällen und Sperrmüll vorgesehen.

Der MAGNUM XXL II / XXLH II hat einen formsteifen, glattflächigen Sammelbehälter mit gewölbter Kontur und 2 außen längs aufgesetzten Verstärkungsprofilen erhalten. Das Gewicht des neuen Sammelbehälters wurde reduziert. Durch den optimierten Frontrahmen konnte das Volumen bei gleichem Radstand um ca. 0,7 m<sup>3</sup> erhöht werden.

Die H-Variante (MAGNUM XXLH II) ist 200 mm höher. Daraus ergibt sich eine Volumenerhöhung von ca. 10% bei gleicher Aufbauhöhe.

Das neue Bedienterminal im Fahrerhaus ermöglicht eine intuitive Bedienung per Touch oder Jog-Dial. Die Darstellung erfolgt auf einem hochauflösendem 7" Farb-TFT-Monitor.

Mit einer Ladekante höher als 1000 mm kann dieses Fahrzeug ideal im Sperrmüllbetrieb mit offener Beladung (ohne Schüttung) eingesetzt werden. Dabei arbeitet der Verdichtungsmechanismus zur Sicherheit des Ladepersonals halbautomatisch.

Alternativ lässt sich der MAGNUM XXL II / XXLH II mit entsprechender Heckteilvorbereitung mit verschiedenen Commercial-Schüttungen für die Systemabfuhr von Großbehältern und Gewerbeabfällen kombinieren.

### Hauptmerkmale

- Nutzvolumen von 18 bis 31 m<sup>3</sup>.
- Aufbauhöhe 2550 mm.
- Große Heckteilwanne mit Abräumvolumen von 2,3 m<sup>3</sup>.
- Stirnwand des Behälters 570 mm hoch geschlossen.
- Flüssigkeitsdicht geschweißte Bodengruppe.
- Feuerverzinkter Zwischenrahmen.
- Zur zusätzlichen Verstärkung und Stabilitätssteigerung des Sammelbehälters sind optional Seiten- und Dachspannen lieferbar. Diese sind durch Einsatz modernster Schweißverfahren durchgängig mit der Sammelbehälterkontur verbunden.
- Verschleißarme Führung des Ausstoßschildes auf Kunststoff-Gleitklötzen.
- Doppelt wirkender Hydraulik-Teleskopzylinder zur Bewegung des Ausstoßschildes.
- Bei Aktivierung der Funktion *Heckteil senken* fährt das Ausstoßschild automatisch ca. 500 mm zurück.
- Maximierung des Ladevolumens durch die komfortable Fraktionsauswahl auf dem Bedienterminal. Zusätzlich kann der Gegenhaltedruck des Ausstoßschildes individuell angepasst und gespeichert werden.
- Hohe Manipulationssicherheit durch Kombi-Trittbretter (stellungs- und gewichtsüberwacht).

### Vorteile

- Hohe geometrische Genauigkeit des Sammelbehälters durch Rollformingprofile im Dach- und Bodenbereich und den Führungsschienen für das Ausstoßschild. Effiziente Reinigung durch die Vermeidung von Schmutzkecken.
- Ausgereifte und zuverlässige Technik kombiniert mit ergonomischer Bedienung und ansprechendem Design.
- Erheblich reduzierter Wartungsaufwand durch die serienmäßige, elektrische Zentralschmierung mit Fettstandsüberwachung im Bedienterminal (als Option auch für die Schüttung lieferbar).
- Bequemer Zugang zur Zentralelektrik durch die seitliche Wartungstür.
- Hohe Lebensdauer der Ladewanne durch Einsatz von hochverschleißfestem Feinkornstahl (Ladewanne 10 mm und Seitenwände 6 mm).
- Geschlossene Bauweise der Führungs- und Pressplatte; dadurch keine Ablagerung von Abfall.
- Gleitklotzföhrung des Verdichtungsmechanismus.
- Verdichtungsmechanismus mit außenliegenden Trägerplattenzylindern, dadurch kein direkter Kontakt mit dem Abfall.
- Werbefolien können direkt auf dem glatten Sammelbehälter angebracht werden, alternativ im Wechselrahmen.
- Sicherheitsausstattung gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, der DIN EN 1501-1 und der DIN EN 1501-5.



Bedienelemente Lifter / Aufbau



Bedienterminal im Fahrerhaus



Wartungsklappe und Zentralelektrik



Ausschubwand mit Abstreifen

## Optionen

- ZOELLER E-PTO
- Aufbauwaage
- Spezielle Wandverstärkungen
- Feuerlöscher
- Werkzeugkisten
- zusätzliche Filter, z.B. Nebenstromfilter
- Revisionsklappe im Sammelbehälterboden für die Wartung der Hydraulikpumpe
- LED-Beleuchtung / Arbeitsscheinwerfer
- Radsपुरausleuchtung
- Heckteilverbereitungen für Großbehälterschüttungen zur Entleerung von Abfallsammelbehältern 80 l bis 10 m<sup>3</sup> nach EN 840 und DIN 30737 (abhängig von der gewählten Schüttung):
  - MEGA 456
  - MEGA 256 / 356
  - MEGA 179 / 379 / 479
- Heckteilverbereitungen für Low-Level-Schüttung zur Entleerung von 2- oder 4-Rad-Behälter gemäß EN 840-1/ -2/ -3:
  - OMEGA 359
  - GAMMA 2349 / 2449
- Service Vertrag
- Full-Servicevertrag
- und vieles mehr ...



## Technik entscheidet

Technische Innovationen in hochsolider Qualität für maximale Lebensdauer haben ZOELLER mit hydraulischen Schüttungs-Systemen zur Abfallentsorgung zum größten Hersteller werden lassen.

Fünf technisch perfekt ausgereifte Plattformen:

- DELTA
- ROTARY
- GAMMA
- OMEGA
- MEGA

zeigen sich in einem hohen Grad an kundenorientierten Varianten.

ZOELLER als Komplettlieferant für Abfallsammelfahrzeuge vom Typ Hecklader bietet auf der Basis von folgenden Produktreihen:

- MICRO
- MINI
- MEDIUM
- MAGNUM

ein einzigartiges Spektrum an Aufbauvarianten von 2 bis 31 m<sup>3</sup>.

Das Portfolio wird abgerundet durch

- Seitenlader
- Wechselsysteme in verschiedenen Ausführungen
- Sonderfahrzeuge

ZOELLER **High-Level-Schüttung** für geschlossene Systemabfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der leistungsstarke DELTA:  
Das Schüttungs-System für die höchste Abfuhrleistung

ZOELLER **Low-Level-Schüttung** für die offene Abfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der kompakte ROTARY:  
Schüttungs-Systeme für die variable Abfuhrleistung
- GAMMA:  
Schüttungs-Systeme für die individuelle Abfuhrleistung
- Der komfortable OMEGA:  
Hohe Funktionalität in solider Bauweise

ZOELLER **Commercial-Schüttung** für die Systemabfuhr von Großcontainern und Gewerbeabfällen

- Der Allrounder MEGA:  
Ausgereifte Umleer-Schüttungs-Systeme für universelle Einsätze

ZOELLER garantiert mit seiner Plattformstrategie termin-gerechte Produktion von höchster Qualität und absoluter Flexibilität für individuelle Kundenwünsche.

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie sowie Arbeitssicherheit, Wirtschaftlichkeit, Internationalität und technische Innovation.

ZÖLLER-KIPPER GmbH  
Hans-Zöller-Straße 50 – 68  
D-55130 Mainz  
T +49 6131 887-0  
F +49 6131 882 382  
info@zoeller-kipper.de

[www.zoeller-kipper.de](http://www.zoeller-kipper.de)