

MICRO HGHK

Abfallsammelfahrzeug



Abbildung zeigt Optionen

MICRO HGHK

Technologie

Dieser vielfältige Müllpressaufbau bietet durch seinen konzeptionellen Aufbau die Entsorgungsmöglichkeit großer MGB mit kleinen Fahrzeugen. Durch heckseitige Befüllung im Dachbereich wird bei Schüttungsbetrieb der größtmögliche Befüllgrad des Behälters erreicht.

Der MICRO HGHK ist für die Verdichtung mit einem im Dach gelagerten Pendelschild ausgerüstet. Die Entleerung erfolgt mittels einer Kipperhydraulik nach hinten.

Der Aufbau kann beidseitig per Hand über die seitlichen Beschickungstüren befüllt werden. Alternativ kann die Befüllung mit der serienmäßigen, heckseitig montierten hydraulischen Schüttung für MGB 80-240 l nach EN 840-1, für MGB 660-770 l nach EN 840-2 und optional bis MGB 1100 l nach EN 840-2 bzw. EN 840-3 (HL 1100 A) erfolgen.

Die maximale mögliche Presszylinderkraft beträgt 12.000 kN.

Durch die variable Gestaltung von Aufbaulängen, -breiten und -höhen passt der MICRO HGHK prinzipiell auf folgende Fahrgestelltypen:

- Geräteträger mit vorhandener Hydraulikanlage und Hinterkippeinrichtung
- Abrollkipperfahrgestelle (als Wechselaufbau)
- LKW-Kipper Fahrgestelle ab 5 t zul. Gesamtgewicht mit Nebenantrieb

MICRO HGHK

Hauptmerkmale

- Nutzvolumen von 3 bis 7 m³ abhängig vom Fahrgestell
- Grundvariante mit 2 Einfüllklappen und Heckschüttung HL 660 mit Kammaufnahme für MGB 80-770 l (Klappdeckel)
- große Vielfalt von Aufbaulängen, Aufbaubreiten und Aufbauhöhen
- maximale Ausnutzung des Bauraumes
- Bedieneinheit mit allen Funktionen am Aufbau links oder rechts
- einfache Entladung durch Abkippen nach hinten (konischer Aufbau)
- Reinigungsfreundlicher Sammelbehälter, da Pendelschild in Schüttungsklappe gelagert
- Verschleißminimierung durch Entfall von Führungselementen im Sammelbehälter
- gute Zugänglichkeit zu Aufbau- und Fahrgestellbaugruppen durch Ankippen des Aufbaues
- hohe Wendigkeit durch kurzen Überhang und hohe Bodenfreiheit
- günstiger Aufbauswerpunkt im Bereich der Fahrgestellhinterachse
- Steuerung durch SICHERHEITS-SPS mit Zulassung nach KFZ-EMV Richtlinie

- wasserdicht bis Handbefüllöffnung
- Ausgereifte und zuverlässige Technik mit einfacher Bedienung
- maximale - materialabhängige - Verdichtung 4:1

Einsatzgebiete

Durch den kompakten Aufbau und die hohe Wendigkeit ist der MICRO HGHK hervorragend für den Einsatz in folgenden Entsorgungsbereichen geeignet:

- Biomüll
- Hausmüll
- Altpapier
- Altglas
- Problemabfall z.B. Hausmüll mit hohem Ascheanteil
- Altstädten mit engen und winkligen Gassen
- Friedhöfe (Drahtkorbentleerung möglich)
- saisonal als Wechselaufbau mit z.B. Winterdiensttechnik



Abbildung zeigt Optionen



Schüttung HL 1100 A (Option)



Arbeitscheinwerfer links (Option)



Schottverschraubung (Option)



Anschlag für HL 1100 (Option)

Optionen

- Schüttung Typ HL 1100 A mit Kamm und Zapfenaufnahme
- Preßautomatik = Automatischer Pressenanlauf nach Beendigung des Schüttvorgangs
- Bedieneinheit mit allen Funktionen an beiden Seiten des Aufbaus
- zusätzliche Kabelfernbedienung für den Schüttungsbetrieb
- Vorrüstung für Behältererkennung MOBA
- Adapter für die Entleerung von Drahtgitterkörben (z.B. Hydrobox)
- Feuerlöscher
- Werkzeugkiste
- LED-Arbeitscheinwerfer
- zwangsgeführter Behälteranschlag entsprechend dem Schüttungstyp
- Wechseinrichtung entsprechend den Möglichkeiten des Fahrgestells
- Kipperhilfsrahmen (falls fahrgestellseits nicht vorhanden)
- Hochdruckfilter

und vieles mehr ...

Einige Beispiele für Aufbau-Fahrgestell Kombinationen

Typ	Radstand	Bemerkung
MICRO HGHK 3		nur mit Schüttung HL 360
BOKI	2700 mm	
MICRO HGHK 4		
Multicar M31	2450 mm	
MICRO HGHK 4,5		
Multicar M31L	2990 mm	
LADOG	2800 mm	
BOKI	2700 mm	
MICRO HGHK 5		
Mitsubishi Fuso-Canter 6S15	2500 mm	
MICRO HGHK 6		
Mitsubishi Fuso-Canter 7C18	2800 mm	
MICRO HGHK 7		
Mitsubishi Fuso-Canter 7C18	3400 mm	
DAF LF 150FA	3150 mm	

Für eine detaillierte Abstimmung von Aufbau und Fahrgestell sprechen Sie bitte Ihren zuständigen Vertriebsmitarbeiter an, den Sie auf unserer Homepage unter www.zoeller-kipper.de finden.

Technische Innovationen in hochsolider Qualität für maximale Lebensdauer haben ZOELLER mit hydraulischen Schüttungs-Systemen zur Abfallentsorgung zum größten Hersteller werden lassen.

Fünf technisch perfekt ausgereifte Plattformen:

DELTA, ROTARY, GAMMA, OMEGA und MEGA

zeigen sich in einem hohen Grad an kundenorientierten Varianten.

ZOELLER als Komplettlieferant für Abfallsammelfahrzeuge vom Typ Hecklader bietet auf der Basis der Produktreihen:

MICRO, MINI, MEDIUM und MAGNUM

ein einzigartiges Spektrum an Aufbauvarianten von 2 bis 31 m³.

Das Portfolio wird abgerundet durch:

Seitenlader, Wechselsysteme und Sonderfahrzeuge.

ZOELLER garantiert mit seiner Plattformstrategie termin-gerechte Produktion von höchster Qualität und absoluter Flexibilität für individuelle Kundenwünsche.

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie sowie Arbeitssicherheit, Wirtschaftlichkeit, Internationalität und technische Innovation.