

EPSILON 2600

DER LEISTUNGSSTARKE



VORTEILE



Vollelektrischer
Antrieb über zwei
24-Volt-Synchron-Motore



Energieeinsparung
durch erhöhten
Wirkungsgrad der
Antriebseinheit



DIN-Montage
an angepasste
Schwenktür



Optimiertes
Entleerungsverhalten
durch aktiv wirkende
Behälterrückhaltung

ÜBER DEN EPSILON 2600

Der vollelektrische, geteilte 24V-Automatik-Lifter verfügt über ein innovatives Antriebskonzept für die geschlossene Abfuhr mit höchster Leistung. Dabei ermöglicht er eine besonders staubarme, geräuschreduzierte und behälterschonende Entleerung. Dank DIN-Schnittstelle

lässt er sich ohne besondere Vorbereitung an unterschiedlichen Fahrzeugtypen einsetzen. Weiteres Plus: potenzielle Energieeinsparungen bis zu 70 % gegenüber einem konventionellen Hydraulik-Lifter und damit eine erhöhte Reichweite in Verbindung mit batterieelektrischen

bzw. Brennstoffzellen-Fahrgestellen. Ideal für: 1-Mann-Bedienung mit zwei getrennten Schwenkeinheiten in Wohn- und Gewerbegebieten mit hoher Behälterdichte.

BAUREIHENOPTIONEN

GRUNDAUFBAU:

- Teleskopierbarer Hubwagen zur größeren Bodenfreiheit und behälterschonender Abstützung
- Automatische Erkennung und Umstellung auf Vierradgefäße
- Kompatibel mit Fahrzeugbreite 2350 mm und 2500 mm



ERGÄNZUNG DURCH SICHERHEITS- & ASSISTENZSYSTEME:

- Worker Protection System

Weitere
Informationen



TECHNIK ENTSCHEIDET.

ZÖLLER-KIPPER GmbH
Hans-Zöller-Str. 50-68
55130 Mainz

T: +49 (0) 6131-887-0
info@zoeller-kipper.de
www.zoeller-kipper.de