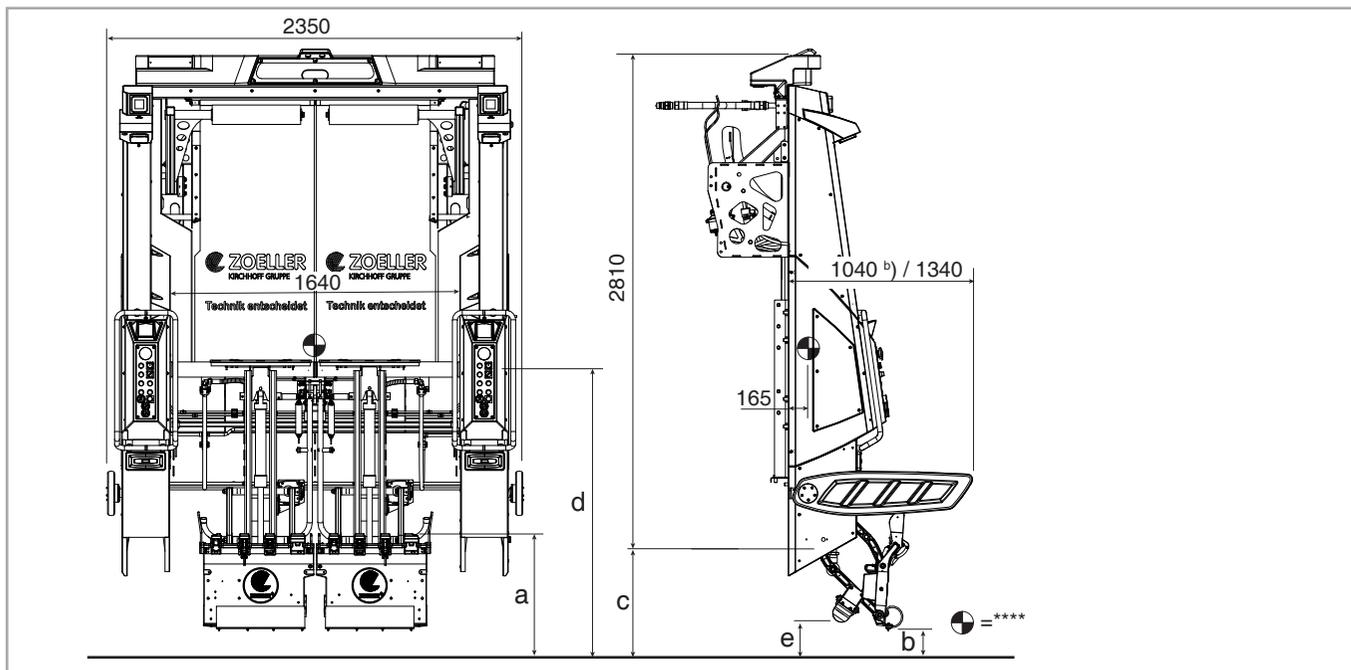


DELTA 2316 High Level Lifter (HL)



ZOELLER-DELTA System 2316 – Der integrierte, geteilte Automatic Lifter



Legende

- * Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe, Behältergröße und Ölviskosität.
- ** Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldichte nach Norm.
- *** Arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter.
- **** Lage des Lifterschwerpunktes bei abgesenkten Schwenkarmen.

- a) möglicher Brechkantenbereich ASF: 950-1200mm
- b) Version mit außenliegenden Sicherheitsschranken
- c) abhängig von Lifterausstattung

© by ZÖLLER-KIPPER GmbH • Stand: 08/2020.
Technische Änderungen vorbehalten.

Entleerbare Behältertypen	MGB	MGB	MGB	MGB
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis	80/120 l	140/240/340 l	500-1200 l	770-1300 l
Sonderbehälter auf Anfrage	EN 840-1	EN 840-1	EN 840-2	EN 840-3
Maße in mm				
a Einrichthöhe	820	900	900	900
b Bodenfreiheit Hubwagen	300	380	380	380
c Bodenfreiheit Schwenkarm	345-800	345-800	345-800	345-800
d Einbauhöhe Schwenkarm a)	1560-1740	1560-1740	1560-1740	1560-1740
e Bodenfreiheit Auflage	165-380	245-380	245-380	245-380
Technische Daten				
Zykluszeit *	ca. 5-7 s	ca. 5-7 s	ca. 10-12 s	ca. 10-12 s
Hub- und Kippkräfte **	2x1500 N	2x1500 N	7000 N	7000 N
Schalldruckpegel *** ca.	70 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)
Hydraulikstrom an Kupplung	40-46 l/min			
Betriebsdruck	180 bar			
Betriebsspannung	24 V			
Gewicht c)	ca. 590 kg			

ZÖLLER-KIPPER GmbH • Hans-Zöller-Straße 50-68 • D-55130 Mainz • Tel. +49(0)6131-887-0 • Fax +49(0)6131-882382 • info@zoeller-kipper.de • www.zoeller-kipper.de

 **ZOELLER**
KIRCHHOFF GRUPPE