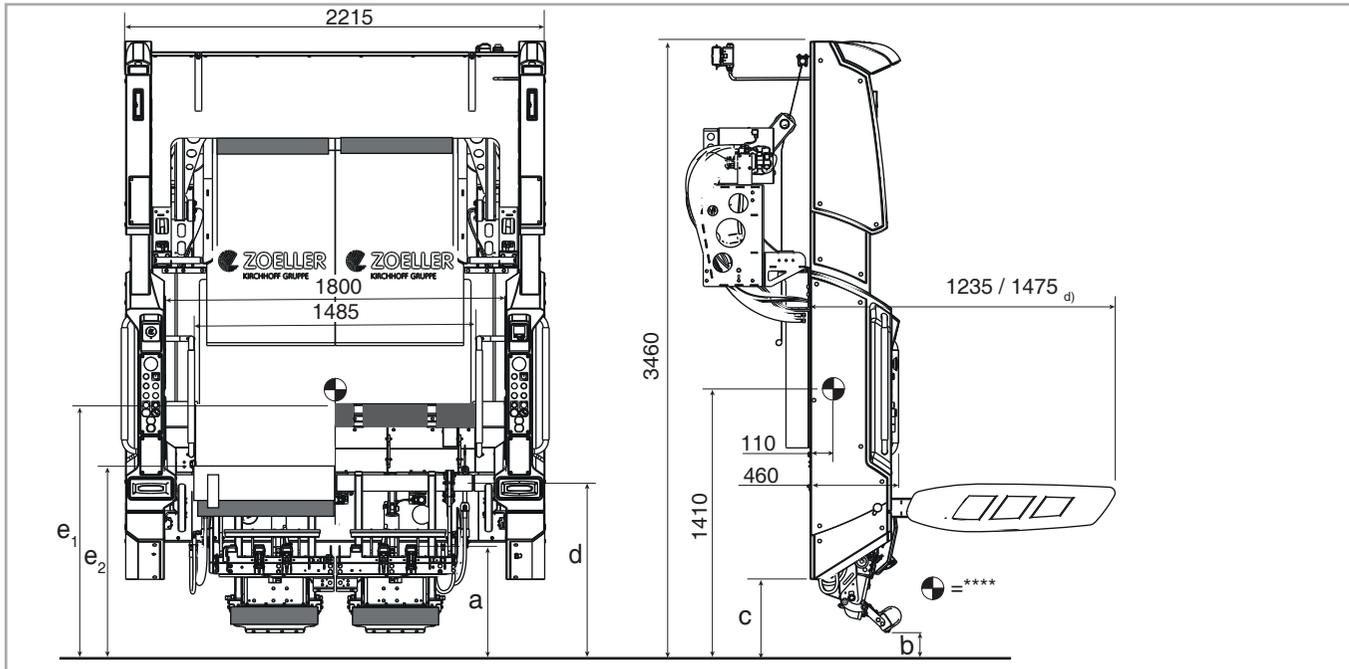


# ROTARY 2418 Low Level Lifter (LL)



## ZOELLER-ROTARY System 2418 – Der geteilte Automatic Lifter



### Legende

- \* Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe, Behältergröße und Ölviskosität.
- \*\* Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldichte nach Norm.
- \*\*\* Arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter.
- \*\*\*\* Lage des Lifterschwerpunktes bei abgesenkten Schwenkarmen.

- a) möglicher Brechkantenbereich ASF: 1100<sub>-10</sub> mm
- c) abhängig von Lifterausstattung
- d) Schrankenausführung innen / außen

© by ZÖLLER-KIPPER GmbH • Stand: 4/2019.  
Technische Änderungen vorbehalten.

Entleerbare Behältertypen	MGB	MGB	MGB	MGB
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis	80/120 I	140/240/340 I	500-1200 I	770-1300 I
Sonderbehälter auf Anfrage	EN 840-1	EN 840-1	EN 840-2	EN 840-3
Maße in mm				
a Einrichthöhe	820	900	900	900
b Bodenfreiheit Auflage	350	350	350	350
c Bodenfreiheit	625	625	625	625
d Einbauhöhe Schwenkarm a)	1130 +/-25	1130 +/-25	1130 +/-25	1130 +/-25
e <sub>1,2</sub> Klapprutsche oben/unten	1540 / 1200			
Technische Daten				
Zykluszeit *	ca. 5-7 s	ca. 5-7 s	ca. 10-12 s	ca. 10-12 s
Hub- und Kippkräfte **	2x1500 N	2x1500 N	5000 N	5000 N
Schalldruckpegel *** ca.	70 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)
Hydraulikstrom an Kupplung	38-45 l/min			
Betriebsdruck	180 bar			
Betriebsspannung	24 V			
Gewicht c)	ca. 690 kg			

ZÖLLER-KIPPER GmbH • Hans-Zöller-Straße 50-68 • D-55130 Mainz • Tel. +49(0)6131-887-0 • Fax +49(0)6131-882382 • info@zoeller-kipper.de • www.zoeller-kipper.de

