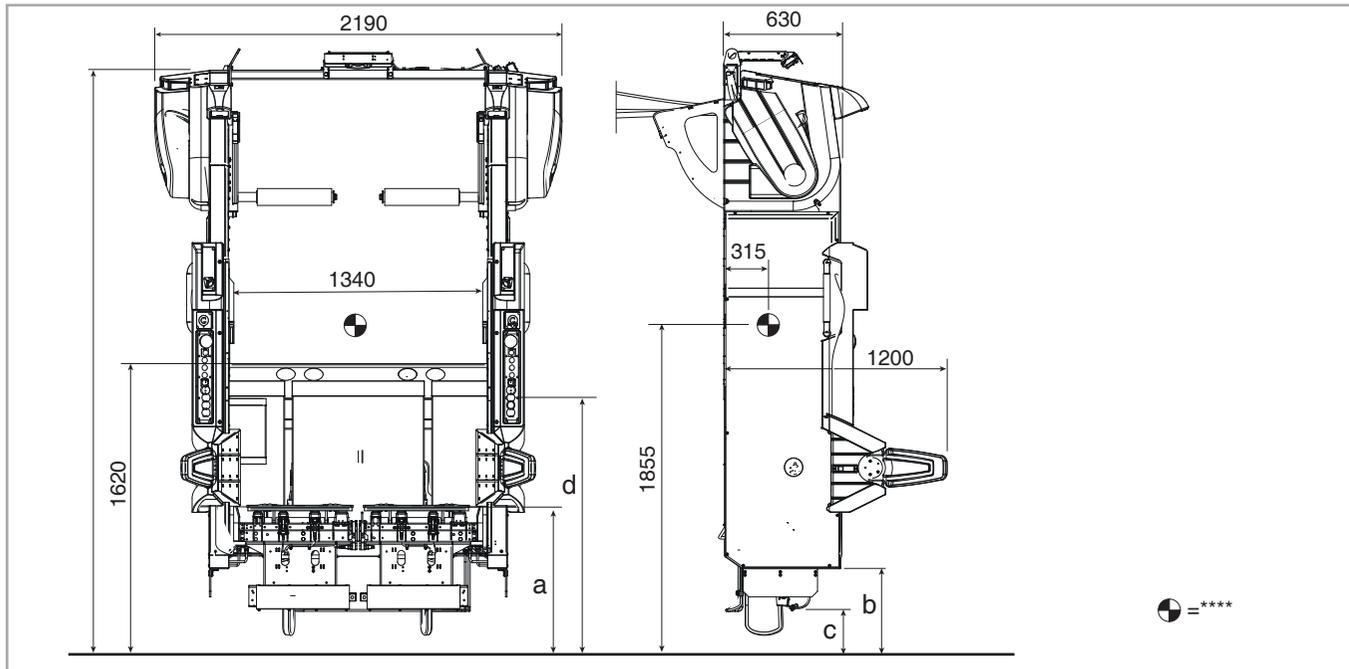


EPSILON 2600 -DIN, elektrisch



ZOELLER-EPSILON System 2600 – Der geteilte Automatic Lifter mit 24V-Elektroantrieb



Legende

- * Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe und Behältergröße.
- ** Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldecke nach Norm.
- *** Arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter
- **** Lage des Lifterschwerpunktes bei abgesenkten Schwenkeinheiten.

- b) Behälteraufnahme über Kamm
- c) abhängig von Lifterausstattung

© by ZÖLLER-KIPPER GmbH • Stand: 11/2022
Technische Änderungen vorbehalten.

Entleerbare Behältertypen	MGB	MGB	MGB	MGB
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis	80/120 l	140/240/340 l	500-1200 l	770-1300 l
Sonderbehälter auf Anfrage	EN 840-1	EN 840-1	EN 840-2 ^{b)}	EN 840-3 ^{b)}
Maße in mm				
a Einrichthöhe	820	900	900	900
b Bodenfreiheit	370			
c Bodenfreiheit Schwenkeinheit	300	380	380	380
d Einbaumaß (Setzkante)	1420			
Technische Daten				
Zykluszeit *	ca. 5-7 s	ca. 5-7 s	ca. 10-12 s	ca. 10-12 s
Hub- und Kippkräfte **	2x1500 N	2x1500 N	5000 N	5000 N
Schalldruckpegel *** ca.	60 dB(A)			
Betriebsspannung	24 V			
Gewicht ^{c)}	ca. 690 kg			

