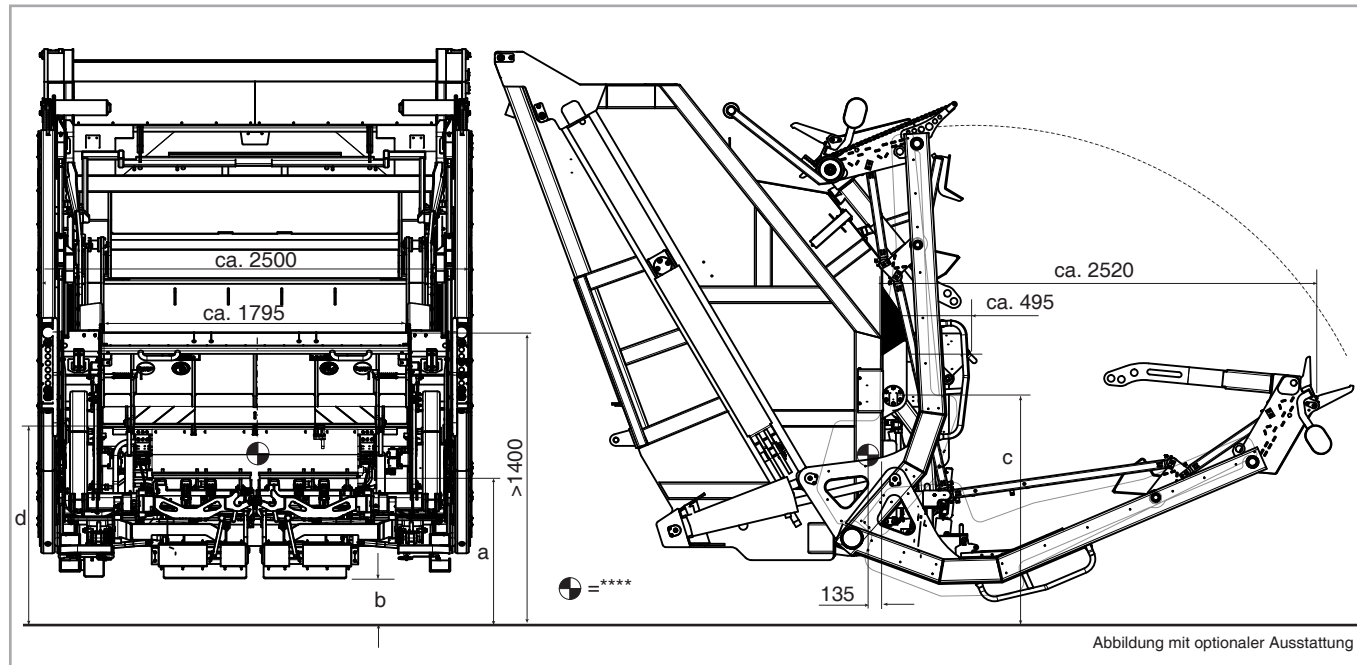




ZOELLER-MEGA-456 – Der Umleer-Lifter mit integriertem Kamm-Lifter



Legende

- * Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe, Behältergröße und Ölviskosität.
- ** Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldichte nach Norm, in Abhängigkeit der Schwerpunktlage.
- *** Arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter.
- **** Lage des Lifterschwerpunktes bei angehobenem Schwenkarm.

- 1) Behälterauflage schwenkbar
- 2) Rutsche abgeklappt - fahrgestellabhängig
- 3) nur mit geöffnetem Deckel

© by ZÖLLER-KIPPER GmbH • Stand: 02/2018.
Technische Änderungen vorbehalten.

Entleerbare Behältertypen	MGB	MGB	MGB	MGB	Bammens	Umleerbehälter
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis	80/120 l	140/240/340 l	500-1200 l	770-1300 l	500-1600 l	2,5-5 m ³
Sonderbehälter auf Anfrage	EN 840-1	EN 840-1	EN 840-2	EN 840-3	EN 840-4	DIN 30737 / EN12574 ₃₎
Liftermaße in mm						
a Einrichthöhe	820	900	950-1150	1150	950-1150	950-1150
b Bodenfreiheit ₁₎	330	410	630	630	630	630
c Einbauhöhe	1330	1330	1330	1330	1330	1330
d Ladekantenhöhe ₂₎	1135	1135	1135	1135	1135	1135
Technische Daten						
Zykluszeit *	ca. 8 s	ca. 8 s	ca. 12 s	ca. 12 s	ca. 12 s	ca. 22 s
Hub- und Kippkräfte **	3500 N	3500 N	3500 N	7000 N	7000 N	20000 N
Schalldruckpegel ***	72 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)
Hydraulikstrom an Kupplung	40-50 l/min					
Betriebsdruck	210 bar					
Betriebsspannung	24 V					
Gewicht	ca. 1500 kg					