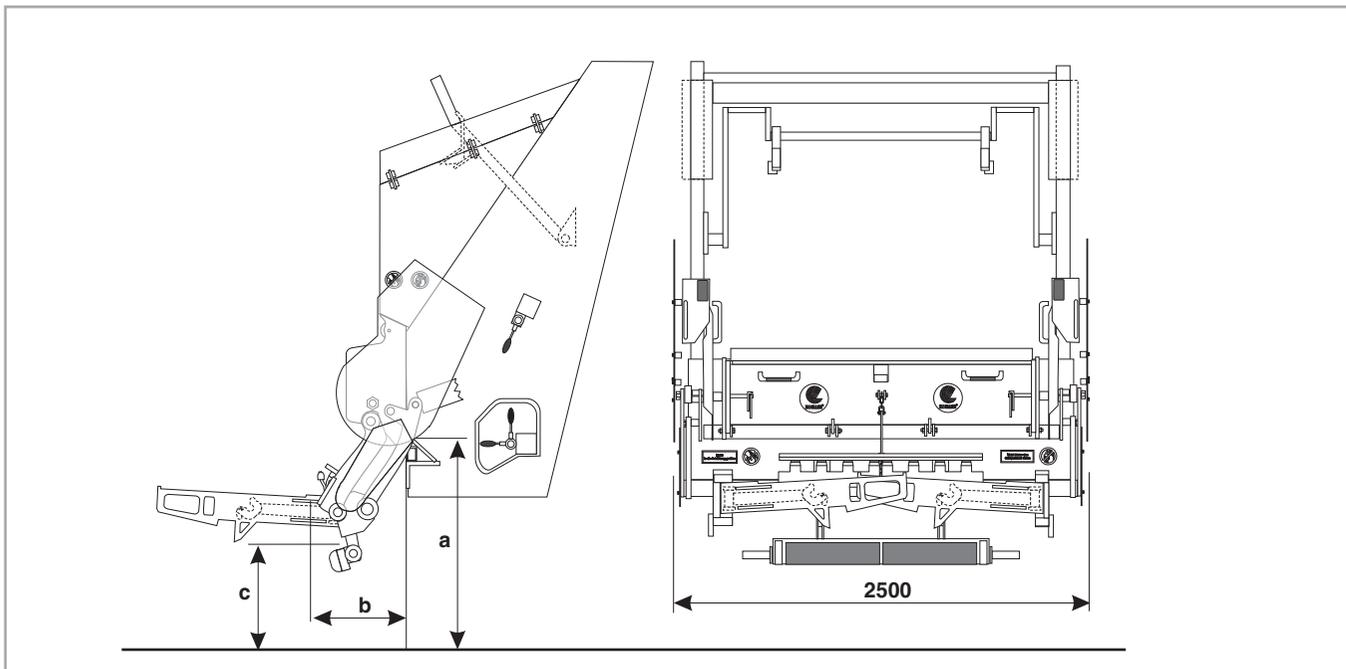


System 179 Commercial Lifter (CL)



ZOELLER-System 179 – Integrierter Umleer-Lifter mit Taschen-Aufnahme (TA) durchgehender Kammaufnahme u. DIN-Klapparmen



Legende

- * Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe, Behältergröße und Ölviskosität.
- ** Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldichte nach Norm.
- *** Arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter.

- 1) Behälterauflage schwenkbar
- 2) Rutsche abklappbar
- 3) FUB: Frontumleerbehälter (Flachdeckel)

© by ZÖLLER-KIPPER GmbH • Stand: 11/2018.
Technische Änderungen vorbehalten.

Entleerbare Behältertypen	MGB	MGB	MGB	MGB	Umleerbehälter	
					TA	FUB ₃₎ TA
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis Sonderbehälter auf Anfrage	80/120 l EN 840-1	140/240/340 l EN 840-1	500-1200 l EN 840-2	770-1300 l EN 840-3	2,5-5 m ³ EN12574 (Flachd.)	7,3 m ³ EN12574 (Schiebed.)
Liftermaße in mm						
a Einrichthöhe	1050 ⁺⁸⁰	1050 ⁺⁸⁰	1050 ⁺⁸⁰	1050 ⁺⁸⁰	1050 ⁺⁸⁰	1050 ⁺⁸⁰
b max. Überhang	350	350	350	350	350	350
c Bodenfreiheit ¹⁾	ca.260	ca.260	ca.260	ca.260	ca.260	ca.260
d Ladekantenhöhe ₂₎						
Technische Daten						
Zykluszeit *	ca.10 s	ca.10 s	ca.10 s	ca.10 s	ca.20 s	ca.20 s
Hub- und Kippkräfte **	3500 N	3500 N	7000 N	7000 N	15000 N	15000 N
Schalldruckpegel ***	72 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)	77 dB (A)	77 dB (A)
Hydraulikstrom an Kupplung	40-50 l/min					
Betriebsdruck	210 bar					
Betriebsspannung	24 V					
Gewicht	ca. 1100 kg					