

Lifter DELTA -2316

High-Level-Lifter



Lifter DELTA -2316

Der geteilte Automatik-Lifter mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Hub-/Kippeinheiten mit Kammaufnahme hat neben einem neuen funktionalen Design auch umfangreiche ergonomische und technische Verbesserungen erfahren:

Mehrteilige Seitenverkleidungen für einen wartungsfreundlichen Zugang

Gesteigerter Bedienkomfort durch ergonomisch angeordnete Bedienelemente in geschützter gekapselter Bauweise

Integrierte Arbeitsscheinwerfer für eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereiches

Vorbereitung für Zusatzkameras (Trittbrettüberwachung / 270° /360 °-bird-view) seitlich neben den Arbeitsscheinwerfern und der oberen Rückraumüberwachungskamera

Integrierte LED- Fahrzeugbeleuchtung in dem oberen Lampenträger

Vorwählbare Betriebsmodi für manuellen, semi- oder vollautomatischen Entleerbetrieb, umschaltbarer Einzel- / Verbundbetrieb

Neuartige Rückhalteeinheit mit verbesserter Kinematik und integrierten Deckelöffnerkurven für 4-Rad Behälter mit Schiebedeckel

Sicherheitscontroller mit integriertem Display, externe Schnittstelle und Tastatur zur Diagnose und zum Systemmanagement

Aktive Sicherheitssensorik zur Vermeidung von Betriebsstörungen und Fehlbedienungen

Klappbare Sicherheitsschranken mit flexiblem Schrankenende, bewährte mechanische Arbeitsraumabsicherung

Lifter DELTA -2316

Einsatzbereich

- Wohn- und Gewerbegebiete
- optimal für 1-Mann-Bedienung mit zwei getrennten Schwenkeinheiten

Entleerspektrum

- MGB 80-340L EN 840-1
- MGB 500-1200L EN 840-2 -Flachdeckel
- MGB 770-1300L EN 840-3 -Schiebedeckel
- Sonderbehälter modellspezifisch

Antrieb/Arbeitsweise

- getrennte Hub-Kippbewegung über hydraulische Hubzylinder mit angeschlossenem Hebelparallelogramm,
- lineare, vertikal gerichtete Hubbewegung in der Behälteraufnahme- und Absetzphase
- starre, passive Behälterverriegelung und anschließende Schwenkbewegung über bewährten hydraulischen ZK-Schwenkantrieb
- Senkbewegung passiv über Schwerkraft

Anbau

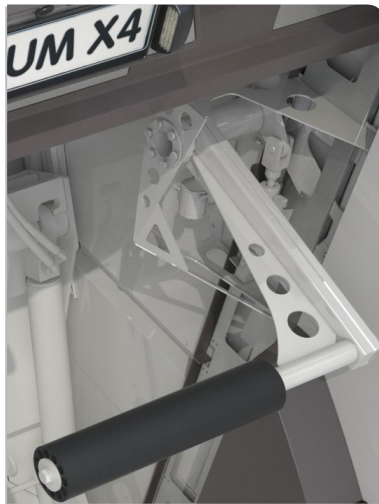
- Anbau mit unterstützender Heckteilstruktur und spezieller Heckteilverbereitung

Vorteile

- Setzkantenbereich ASF von 950-1200 mm
- große Bodenfreiheit des Hubwagens zur Vermeidung von Bodenkontakt oder beim Rückwärtsfahren
- staubarme, geräuschreduzierte und behälter-schonende Entleerung
- hoher Bedienkomfort und hohe Abfuhrleistung
- geringe Unfallgefahr durch EU-konforme Sicherheitstechnik
- Basiskomponenten aus der langjährig bewährten DELTA-Baureihe
- geringer Fahrzeugüberhang
- hohe Fahrzeugnutzlast durch Leichtbauweise
- glatte, reinigungsfreundliche Gehäuseoberflächen



Bedienelemente



Behälterrückhaltung



Wartungsfreundliche Seitenteile



Geteilte Hubwagen

Lifter DELTA -2316

Varianten

- Modellvarianten mit Wiege-/ Ident-Vorbereitung
- Modellvarianten mit DIN- bzw. Sonderbehälter-Klapparme

Optionen

- Staubtuchausrüstung
- Klappe für Sackabfuhr
- Innen- oder außenliegende, schwenkbare Sicherheitsschranken
- sensorische Arbeitsraumabsicherung
- Vorrüstung für Rückfahrsicherungssysteme
- Beleuchtung gem. ECE 48-R- in LED Ausstattung
- Sonderbehälter-Aufnahme
- Zentralschmierung
- und vieles mehr

ZOELLER-Lifter



MEGA -456



ROTARY -2418



GAMMA -2349



OMEGA -359

Technik entscheidet

Technische Innovationen in hochsolider Qualität für maximale Lebensdauer haben ZOELLER zum größten Hersteller von hydraulischen Hub-Kippvorrichtungen zur Abfallentsorgung werden lassen.

Fünf technisch perfekt ausgereifte Plattformen:

- DELTA
- ROTARY
- GAMMA
- OMEGA
- MEGA

zeigen sich in einem hohen Grad an kundenorientierten Varianten.

ZOELLER als Komplettlieferant für Abfallsammelfahrzeuge vom Typ Hecklader bietet auf der Basis von folgenden Produktreihen:

- MICRO
- MINI
- MEDIUM
- MAGNUM

ein einzigartiges Spektrum an Aufbauvarianten von 2 bis 31 m³.

Das Portfolio wird abgerundet durch:

- Seitenlader
- Wechselsysteme in verschiedenen Ausführungen
- Sonderfahrzeuge

ZOELLER **High-Level-Lifter** für geschlossene Systemabfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der leistungsstarke DELTA:
Der Lifter für höchste Abfuhrleistungen

ZOELLER **Low-Level-Lifter** für die offene Abfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der kompakte ROTARY:
Der Lifter für die flexible Abfuhr
- Der integrierte GAMMA:
Der Lifter für die individuelle Abfuhr
- Der komfortable OMEGA:
Hohe Funktionalität in solider Bauweise

ZOELLER **Commercial-Lifter** für die Systemabfuhr von Großcontainern und Gewerbeabfällen

- Der Allrounder MEGA:
Der ausgereifte Umleer-Lifter für universelle Einsätze

ZOELLER garantiert mit seiner Plattformstrategie termin-gerechte Produktion von höchster Qualität und absoluter Flexibilität für individuelle Kundenwünsche.

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie sowie Arbeitssicherheit, Wirtschaftlichkeit, Internationalität und technische Innovation.

ZÖLLER-KIPPER GmbH
 Hans-Zöller-Straße 50 – 68
 D-55130 Mainz
 T +49 6131 887-0
 F +49 6131 882 382
 info@zoeller-kipper.de

www.zoeller-kipper.de