

Lifter DELTA -2322

High-Level-Lifter



Lifter DELTA -2322

Der neue Automatik-Lifter mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Hub-/Kippeinheiten mit Kammaufnahme, basierend auf einer konsequenten Weiterentwicklung der bewährten DELTA-Reihe.

Zuverlässige Hydraulik- und Elektro-Basiskomponenten kombiniert mit gewichtsoptimierten Mechanik-elementen garantieren einen störungsfreien, kompensierten Gleichlauf der Liftereinheiten bei gleich-zeitig maximaler Arbeitssicherheit.

Der Stahlhubwagen -light in der Standardausstattung reduziert das Liftergewicht auf unter 700kg**).

Das funktionale ansprechende Design überzeugt durch glatte, reinigungsfreundliche Verkleidungs-elemente mit optimalen Wartungszugängen und zusätzlichen Integrationsmöglichkeiten für weitere Optionen wie z.B. ein externes Zusatzdisplay, Zusatzkameras (Trittbrettüberwachung /270° /360° Bird-view), Tastatur- und Arbeitsleuchten sowie WPS-II-Sensorik*).

Ergonomische, gekapselte Bedienelemente mit Betriebsartenvorwahl für manuelle, semi- oder vollau-tomatische Entleerung, umschaltbarer Einzel- / Verbundbetrieb.

Sicherheitscontroller mit integriertem Display, Tastatur und externer Schnittstelle zur Diagnose und zum Systemmanagement, gekoppelt mit einer aktiven Sicherheitssensorik zur Vermeidung von Be-triebsstörungen und Fehlbedienungen.

Aktive, geteilte Behälterrückhaltung für eine behälterschonende Abfuhr mit optionalen, im Lifterge-häuse integrierten Öffnerkurven, für 4-Rad-Behälter mit Schiebedeckel.

Neues robustes Schranken-Design mit ausziehbarer Schranke als Option für eine Entleerung von 4-Rad-Behältern im Vollautomatikmodus.

Lifter DELTA -2322

Einsatzbereich

- Wohn- und Gewerbegebiete
- optimal für 1-Mann-Bedienung mit zwei getrennten Schwenkeinheiten

Entleerspektrum

- MGB 80-340L EN 840-1
- MGB 500-1200L EN 840-2 -Flachdeckel
- MGB 770-1300L EN 840-3 -Schiebedeckel
- Sonderbehälter modellspezifisch

Antrieb/Arbeitsweise

- getrennte Hub-Kippbewegung über hydraulische Hub-zylinder mit angeschlossenem Hebelparallelogramm,
- lineare, vertikal gerichtete Hubbewegung in der Be-hälteraufnahme- und Absetzphase
- sichere Behälterverriegelung und anschließende Schwenkbewegung mit bewährtem hydraulischen ZK-Schwenkantrieb
- Senkbewegung durch Schwerkraft

Anbau

- Anbau mit Liftermontagerahmen in Kombination mit unterstützender Heckteilstruktur und spezieller Heck-teilvorbereitung

Vorteile

- Setzkantenbereich ASF von 1100-1600 mm
- große Bodenfreiheit des Hubwagens zur Vermeidung von Bodenkontakt oder beim Rückwärtsfahren
- staubarme, geräuschreduzierte und behälter-schonende Entleerung
- hoher Bedienkomfort und hohe Abfuhrleistung
- geringe Unfallgefahr durch EU-konforme Sicherheits-technik
- optionale integrierte, praxisgerechte LED-Beleuchtung für die Bedienelemente
- Basiskomponenten und Behälterrückhaltung aus der langjährig bewährten DELTA-Reihe
- glatte, reinigungsfreundliche Gehäuseoberflächen
- geringer Fahrzeugüberhang
- geschützter Standplatz für den Werker mit max. möglicher Standbreite und zusätzlichem Schulterfrei-raum gemäß EN 1501-1.

*) **WPS-II:** Worker Protection System

***) ohne Klapparme



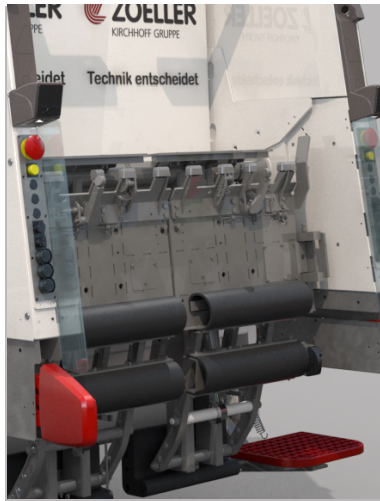
Integrierte LED-Beleuchtung



Aktive Behälterrückhaltung



Schulterfreiraum für den Lader



Geteilte Hubwagen

Lifter DELTA -2322

Varianten

- Modellvarianten mit Wiege-/ Ident-Vorbereitung
- Modellvarianten mit DIN- bzw. Sonderbehälter-Klapparme

Optionen

- anschraubbare Deckelöffnerkurven für 4-Rad-Behälter mit Schiebedeckel
- Staubtauschrüstung
- Klappe für Sackabfuhr
- Schwerlastschaltung
- ausziehbare Sicherheitsschranken
- integriertes externes Display
- integrierte Tastaturbeleuchtung
- integrierte Arbeitsleuchten
- integriertes Kamerasystem
- Vorrüstung für Rückfahrersicherungssysteme
- sensorische Arbeitsraumabsicherung
- Sonderbehälter-Aufnahme
- Zentralschmierung
- Worker Protection System
- Service-Vertrag
- Full-Service-Vertrag
- und vieles mehr

ZOELLER-Lifter



MEGA -456



ROTARY -2418



DELTA -2316



OMEGA -359

Technik entscheidet

Technische Innovationen in hochsolider Qualität für maximale Lebensdauer haben ZOELLER zum größten Hersteller von hydraulischen Hub-Kippvorrichtungen zur Abfallsorgung werden lassen.

Fünf technisch perfekt ausgereifte Plattformen:

- DELTA
- ROTARY
- GAMMA
- OMEGA
- MEGA

zeigen sich in einem hohen Grad an kundenorientierten Varianten.

ZOELLER als Komplettlieferant für Abfallsammelfahrzeuge vom Typ Hecklader bietet auf der Basis von folgenden Produktreihen:

- MICRO
- MINI
- MEDIUM
- MAGNUM

ein einzigartiges Spektrum an Aufbauvarianten von 2 bis 31 m³.

Das Portfolio wird abgerundet durch:

- Seitenlader
- Wechselsysteme in verschiedenen Ausführungen
- Sonderfahrzeuge

ZOELLER **High-Level-Lifter** für geschlossene Systemabfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der leistungsstarke DELTA:
Der Lifter für höchste Abfuhrleistungen

ZOELLER **Low-Level-Lifter** für die offene Abfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der kompakte ROTARY:
Der Lifter für die flexible Abfuhr
- Der integrierte GAMMA:
Der Lifter für die individuelle Abfuhr
- Der komfortable OMEGA:
Hohe Funktionalität in solider Bauweise

ZOELLER **Commercial-Lifter** für die Systemabfuhr von Großcontainern und Gewerbeabfällen

- Der Allrounder MEGA:
Der ausgereifte Umleer-Lifter für universelle Einsätze

ZOELLER garantiert mit seiner Plattformstrategie termin-gerechte Produktion von höchster Qualität und absoluter Flexibilität für individuelle Kundenwünsche.

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie sowie Arbeitssicherheit, Wirtschaftlichkeit, Internationalität und technische Innovation.

ZÖLLER-KIPPER GmbH
 Hans-Zöller-Straße 50 – 68
 D-55130 Mainz
 T +49 6131 887-0
 F +49 6131 882 382
 info@zoeller-kipper.de

www.zoeller-kipper.de