

Lifter 379

Commercial-Lifter



Lifter 379

Manueller Lifter mit zwei separaten Aufnahmeeinheiten für MGB und Großbehälter

MGB-Schwenkarm mit TA-Klapparmen, einteiliger Kammaufnahme und integrierten Klapparmen sowie Großbehälter-Schwenkarm mit Hakenaufnahme bzw. Kettengehänge für Umleer- und Absetzbehälter

Ergonomisch angeordnete Handhebel-Bedienung

Schwenkbare Klapprutsche

Hydraulisch schwenkbarer Deckelöffner

Lifter 379

Einsatzbereich

- Industrie- und Gewerbegebiete
- Sperrmüllabfuhr

Entleerspektrum

- MGB 80-340L EN 840-1
- MGB 500-1200L EN 840-2 -Flachdeckel
- MGB 770-1300L EN 840-3 -Schiebedeckel
- Umleerbehälter 2,5-5m³ (DIN 30737) DIN EN 12574 mit Doppelzapfenaufnahme -Flach- / -Schiebedeckel
- Umleerbehälter 2,5-5m³ DIN EN 12574
- Taschenbehälter -Flach-/ -Schiebedeckel
- Absetzbehälter 4,4 - 7m³
- Absetzbehälter 3,5m³ -Typ Schörling
- Sonderbehälter modellspezifisch

Antrieb/Arbeitsweise

- kombinierte Hub-Kippbewegung über Hydraulikzylinder und mechanische Umlenkhebel
- aktive hydraulische Behälterverriegelung bei Kammaufnahme über MGB-Schwenkarm
- Schwenkbewegung über Hydraulikzylinder bei Großbehälter-Schwenkarm
- aktive Senkbewegung

Anbau

- integrierte Schüttung (verschweißt) für offene Heckteile gem. Spezifikation nach DIN EN 1501 für offene Abfuhr
- spezielle Heckteilverbereitung am ASF erforderlich

Vorteile

- großes Entleerspektrum
- niedrige Ladekante ermöglicht ergonomisches Beladen, bequemer Handeinwurf von Säcken und Sperrgut



Integrierte Klapparme



Bedienelemente



Hydraulischer Deckelöffner



Klapprutsche

Lifter 379

Varianten

- Modellvarianten mit breitenverstellbaren TA-Klapparmen für Front-Umleer-Behälter (FUB)
- Modellvarianten mit Wiege-/ Ident-Vorbereitung
- Modellvarianten mit DIN- bzw. Sonderbehälter-Klapparme
- Modellvarianten mit verlängertem Schwenkarm für 10m³-Absetzbehälter

Optionen

- TA-Stabilisierungseinheit für MGB-Schwenkarm
- Drucktastenbedienung
- Funkfernbedienung für Großbehälter-Schwenkarm
- Zentralschmierung
- und vieles mehr

ZOELLER-Lifter



DELTA -2301



ROTARY III -2406



GAMMA -2349



OMEGA -249

Technik entscheidet

Technische Innovationen in hochsolider Qualität für maximale Lebensdauer haben ZOELLER zum größten Hersteller von hydraulischen Hub-Kippvorrichtungen zur Abfallentsorgung werden lassen.

Fünf technisch perfekt ausgereifte Plattformen:

- DELTA
- ROTARY
- GAMMA
- OMEGA
- MEGA

zeigen sich in einem hohen Grad an kundenorientierten Varianten.

ZOELLER als Komplettlieferant für Abfallsammelfahrzeuge vom Typ Hecklader bietet auf der Basis von folgenden Produktreihen:

- MICRO
- MINI
- MEDIUM
- MAGNUM

ein einzigartiges Spektrum an Aufbauvarianten von 2 bis 31 m³.

Das Portfolio wird abgerundet durch:

- Seitenlader
- Wechselsysteme in verschiedenen Ausführungen
- Sonderfahrzeuge

ZOELLER **High-Level-Lifter** für geschlossene Systemabfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der leistungsstarke DELTA:
Der Lifter für höchste Abfuhrleistungen

ZOELLER **Low-Level-Lifter** für die offene Abfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der kompakte ROTARY:
Der Lifter für die flexible Abfuhr
- Der integrierte GAMMA:
Der Lifter für die individuelle Abfuhr
- Der komfortable OMEGA:
Hohe Funktionalität in solider Bauweise

ZOELLER **Commercial-Lifter** für die Systemabfuhr von Großcontainern und Gewerbeabfällen

- Der Allrounder MEGA:
Der ausgereifte Umleer-Lifter für universelle Einsätze

ZOELLER garantiert mit seiner Plattformstrategie termin-gerechte Produktion von höchster Qualität und absoluter Flexibilität für individuelle Kundenwünsche.

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie sowie Arbeitssicherheit, Wirtschaftlichkeit, Internationalität und technische Innovation.

ZÖLLER-KIPPER GmbH
Hans-Zöller-Straße 50 – 68
D-55130 Mainz
T +49 6131 887-0
F +49 6131 882 382
info@zoeller-kipper.de

www.zoeller-kipper.de