ZOELLER®
KIRCHHOFF GRUPPE

Bio-Abfallsammlung
+ Behälterreinigung

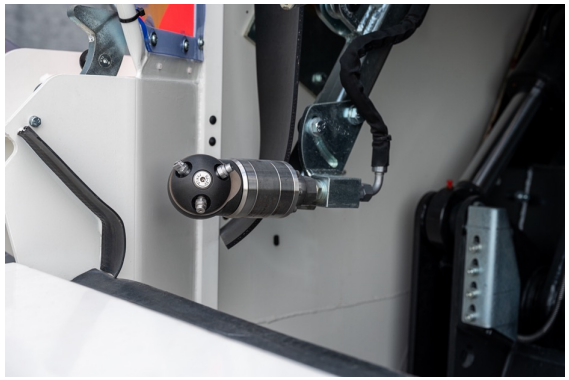
1 Fahrzeug → 2 Funktionen

- **sammeln**
- **reinigen**

ZOELLER®
KIRCHHOFF GRUPPE

ZOELLER Medium X4 Waschkombi

Behälter entleeren und reinigen in einem Arbeitsgang



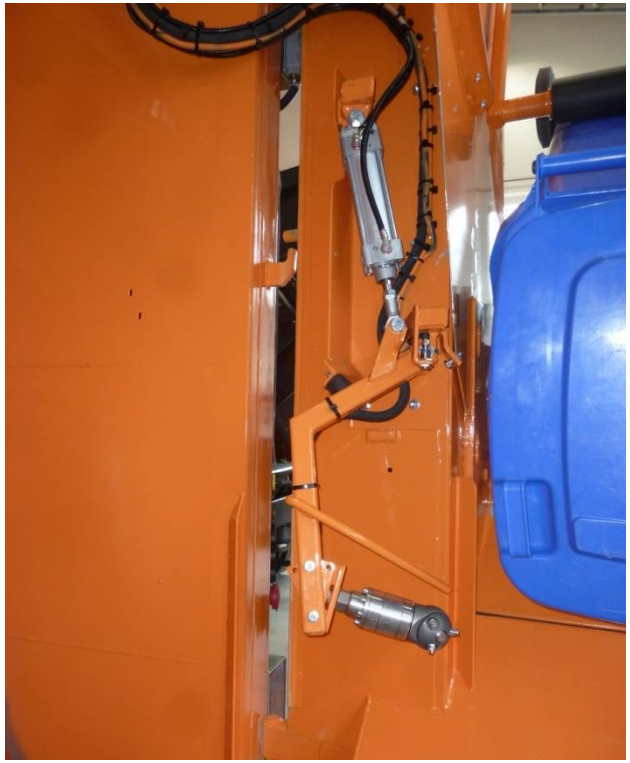
Reinigen mit rotierenden Hochdruckdüsen

Trennung von Schmutzwasser und Sammelgut in der Beladewanne

ZOELLER®
KIRCHHOFF GRUPPE

Waschkombi

Saubere Dienstleistung



Die Behälterreinigung erfolgt vollautomatisch durch zwei Roboterarme mit um 2 Achsen rotierenden Waschdüsen.

Die zwei Waschroboter, die einzeln oder zusammen arbeiten, sind so montiert, dass sie in Ruheposition die Behälterentleerung nicht beeinflussen.

Der durchschnittliche Wasserverbrauch liegt bei 3-4l pro Behälter.

Die Waschroboter sind wartungsfreundlich auf der Schwenktüre montiert.

Die Behälterdeckel müssen vor dem Entleeren nicht manuell geöffnet werden. Der Waschkopf öffnet den Deckel selbständig.

Die Innenseite des Deckels wird während des Waschvorganges mit abgespült.

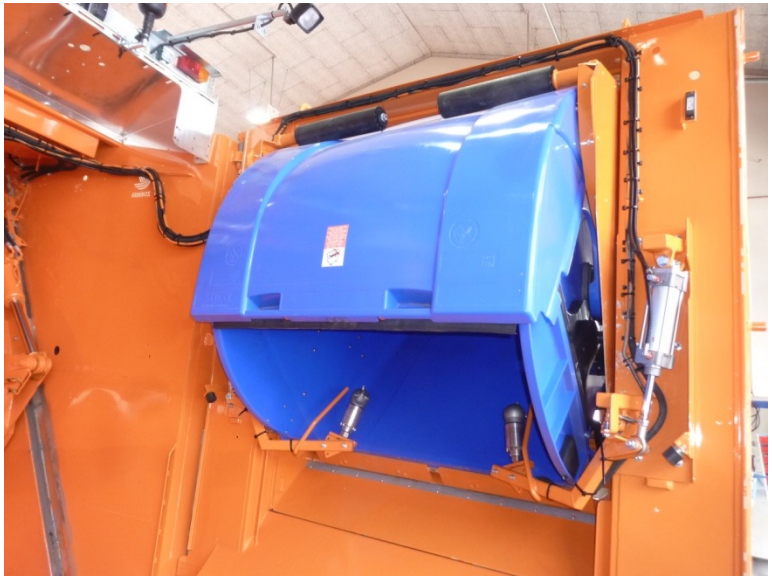
Die Waschroboter tauchen ein gutes Stück in den Behälter ein, und gewährleisten so ein sauberes Arbeitsergebnis bis zum Behälterboden.

ZOELLER®
KIRCHHOFF GRUPPE

ZOELLER®
KIRCHHOFF GRUPPE

Waschkombi

Wirtschaftlich – komfortabel- durchdacht



Vierradbehälter werden automatisch erkannt, und unter gleichzeitigem Einsatz beider Wascharme gewaschen.

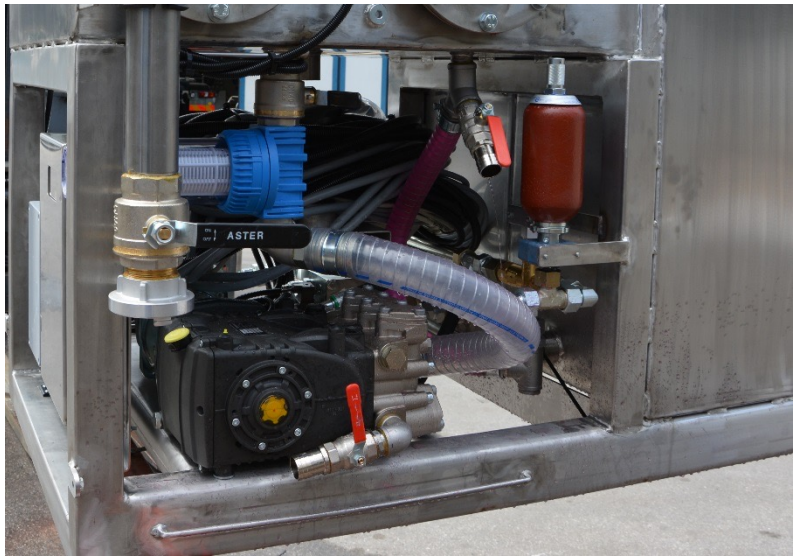
Die Hochdruckpistole mit Schlauchhaspel ist praktisch für manuelle Reinigungsaufgaben unterwegs.

Unter der Ladewanne befindet sich die pneumatische Schmutzwasserpumpe. Die Schmutzwasserförderung erfolgt durch Druckluft verschleiß- und verstopfungsfrei.

ZOELLER®
KIRCHHOFF GRUPPE

Waschkombi

Kompakte Integration



Die Hochleistungswasserpumpe (Plungerpumpe) liefert eine Wassermenge von ca. 120 l/min bei einem Druck von 100 bar.

Die Reinigung der Schmutzwassertanks und des Sammelkastens erfolgt über Flachstahldüsen

Waschkombi

Lieferumfang

Lieferumfang:

Frischwassertank ca. 2.300 l
+ 1 Stk. Schmutzwassertanks ca. 1.100 l
+ 1 Stk. Schmutzwassertank seitlich am Rahmen 300-400 l
+ 2 Stk. Roboterarme mit rotierenden Waschdüsen
+ Steuerungseinheit verbunden über CAN-Bus mit den bestehenden Steuerungen am Abfallsammelaufbau und Lifter
+ Hochdruckanlage bestehend aus HD Pumpe, Filter, Druckregler usw.
+ Schmutzwasserfördersystem unterhalb der Beladewanne mit Rückspülung der Zulaufsiebe
+ Edelstahl-Schlauchtrommel mit 20 m ½“ Schlauch und Handpistole
+ Tankreinigungsdüsen für Schmutzwassertank,
+ Reinigungsdüsen für Sammelkastenboden
+ Sammelkastenboden aus Edelstahl

Optional:

- Heißwasseranlage mit 35 kW Heizleistung und 300 l Heißwassertank