

MINI XL

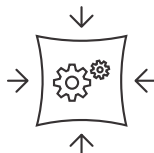
DER GRÖSSTE UNTER DEN KLEINEN



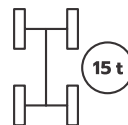
VORTEILE



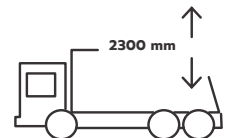
Kleiner Wendekreis /
große Wendigkeit



Höchste Funktionalität
und Robustheit bei
kompakter Bauweise



Geeignet für
Zweiachsfahrgestelle
ab 15 Tonnen
zulässigem
Gesamtgewicht



Aufbaubreite:
2300 mm

ÜBER DEN MINI XL

Der kompakte Aufbau mit einem Volumen von 12 bis 18 m³ ist optimal für leichte Zweiachsfahrgestelle von bis zu 15 Tonnen Gesamtgewicht. Damit ist der Größte unter den Kleinen insbesondere geeignet

für die Abfallsammlung in innerstädtischen Bereichen mit schmalen Zufahrtswegen und niedrigen Durchfahrten. Optional erhältlich: Eine Schwenktür für High Level Lifter.

BAUREIHENOPTIONEN

GRUNDAUFBAU:

- Geschlossenes Heckteil mit High & Low Level Lifter

VERWENDUNG IN KOMBINATION MIT:

- Low Level Lifter OMEGA 359 (manuell, durchgehender Kamm)
- Low Level Lifter EPSILON 2630 (automatisch, hydraulisch integriert, geteilter Kamm)
- High Level Lifter DELTA 2322 PREMIUM (automatisch, geteilter Kamm)

EINSATZBEREICHE



**LEISTUNGS-
ABFUHR IN
ENGEN GEBIETEN**



**ABFUHRGEBIETE
MIT GEWICHTS-
BESCHRÄNKUNGEN**

Weitere
Informationen



TECHNIK ENTSCHEIDET.

ZÖLLER-KIPPER GmbH
Hans-Zöller-Str. 50-68
55130 Mainz

T: +49 (0) 6131-887-0
info@zoeller-kipper.de
www.zoeller-kipper.de