



Entleerbare Behältertypen

Behälterspektrum modellspezifisch.	MGB	MGB
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis.	80/90/120L	140/240/340/360L
Sonderbehälter auf Anfrage.	EN 840-1	EN 840-1

Liftermasse mm

a Einrichthöhe	820	900
b Bodenfreiheit Hubwagen	300	380
c Bodenfreiheit Schwenkarm	345-800	345-800
d Einbaubereich	1150-1600	1150-1600
e Bodenfreiheit Auflage	165-380	245-380

Technische Daten

Zykluszeit*	6-8 s	6-8 s
Hub- und Kippkräfte**	2x1500 N	2x1500 N
Schalldruckpegel***	70 dB(A)	70 dB(A)
Hydraulikstrom an Kupplung	38-45 l/min	
Druckluftanschluß	4-6 bar	
Betriebsdruck	180 bar	
Betriebsspannung	24 V	
Gewicht	ca. 680 kg	

Legende

- * Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe, Behältergröße und Ölviskosität.
- ** Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behälternennvolumens mit einer Abfalldichte nach Norm.
- *** arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter.
- **** Lage des Lifterschwerpunktes bei anliegenden Hubwagen



ZOELLER