

# Lifter ROTARY -2418

Low-Level-Lifter



# Lifter ROTARY -2418

Geteilter Automatik-Lifter mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Kippeinheiten mit angeschraubten Kammaufnahmen für den flexiblen Einsatz

Der neue ROTARY 2418 bietet ein modulares, funktionales Design mit glatten, reinigungsfreundlichen Oberflächen. Zusätzlich wurden neue Ausstattungsmerkmale integriert:

Aktives Senken der Schwenkarme für eine beschleunigte Behälterfreigabe

Mehrteilige, höhenanpassbare Seitenverkleidungen mit wartungsfreundlichen Zugängen

Ergonomisch angeordnete Bedienelemente in geschützter gekapselter Bauweise

Vorwählbare Betriebsmodi für manuellen, semi- oder vollautomatischen Entleerbetrieb

Integrierte LED- Fahrzeugbeleuchtung nach ECE 48-R und Arbeitsscheinwerfer zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereiches

Schwenkbare, schonende Behälterrückhaltung in der Einkippstellung

Schwenkbare Klapprutsche ( hydraulische Klapprutsche als Option )

Sicherheitscontroller mit integriertem Display, externe Schnittstelle und Tastatur zur Diagnose und zum Systemmanagement

Aktive Sicherheitssensorik zur Vermeidung von Betriebsstörungen und Fehlbedienungen

Schwenkbare Sicherheitsschranken mit flexiblem Schrankenende, Sensorische Arbeitsraumabsicherung

## Lifter ROTARY -2418

### Einsatzbereich

- Wohn- und Gewerbegebiete
- optimal für 1-Mann-Bedienung mit zwei getrennten Schwenkeinheiten

### Entleerspektrum

- MGB 80-340L EN 840-1
- MGB 500-1200L EN 840-2 -Flachdeckel
- MGB 770-1300L EN 840-3 -Schiebedeckel
- Sonderbehälter modellspezifisch

### Antrieb/Arbeitsweise

- kombinierte Hub-Kippbewegung über hydraulischen ZK-Schwenkantrieb und mechanische Umlenkhebel
- aktive Behälterverriegelung über mechanisches Federbein
- aktive Senkbewegung

### Anbau

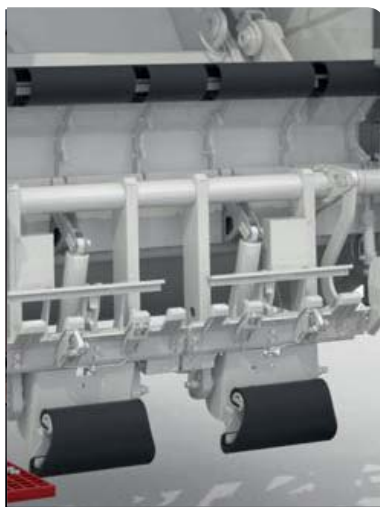
- demontierbare Schüttung gem. Spezifikation nach DIN EN 1501 für geschlossene Abfuhr
- Anbau mit Liftermontagerahmen in Kombination mit unterstützender Heckteilstruktur und spezieller Heckteilvorbereitung

### Vorteile

- niedrige Ladekante ermöglicht ergonomisches Beladen, bequemer Handeinwurf von Säcken und Sperrgut
- große Wendigkeit durch geringe Bautiefe mit geringem Fahrzeugüberhang
- maximale Einwurfbreite durch einen schmalen Lifter montagerahmen
- staubarme, geräuschreduzierte und behälterschonende Entleerung
- hoher Bedienkomfort und hohe Abfuhrleistung
- geringe Unfallgefahr durch EU-konforme Sicherheitstechnik, z.B. Laderaumüberwachung
- Variabel anpassbare Kopfteile
- Schraubbare Kämme



Bedienelemente



Arbeitsraumabsicherung



Behälterrückhaltung



Schnittstellen

## Lifter ROTARY -2418

### Varianten

- schwenkbare Rückhaltung
- aktive oder starre Behälterauflage
- außenliegende, schwenkbare Schranken aus formstabilen Kunststoff
- Modellvarianten mit Wiege-/ Ident-Vorbereitung
- Modellvarianten mit DIN- bzw. Sonderbehälter-Klapparmen

### Optionen

- hydraulisch abklappbare Rutsche
- Staubtausrüstung
- Vorrüstung für Rückfahrersicherungssysteme
- Zentralschmierung
- und vieles mehr

## ZOELLER-Lifter



DELTA -2318



OMEGA -359



GAMMA -2349



MEGA -456

## Technik entscheidet

Technische Innovationen in hochsolider Qualität für maximale Lebensdauer haben ZOELLER zum größten Hersteller von hydraulischen Hub-Kippvorrichtungen zur Abfallentsorgung werden lassen.

Fünf technisch perfekt ausgereifte Plattformen:

- DELTA
- ROTARY
- GAMMA
- OMEGA
- MEGA

zeigen sich in einem hohen Grad an kundenorientierten Varianten.

ZOELLER als Komplettlieferant für Abfallsammelfahrzeuge vom Typ Hecklader bietet auf der Basis von folgenden Produktreihen:

- MICRO
- MINI
- MEDIUM
- MAGNUM

ein einzigartiges Spektrum an Aufbauvarianten von 2 bis 31 m<sup>3</sup>.

Das Portfolio wird abgerundet durch:

- Seitenlader
- Wechselsysteme in verschiedenen Ausführungen
- Sonderfahrzeuge

ZOELLER **High-Level-Lifter** für geschlossene Systemabfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der leistungsstarke DELTA:  
Der Lifter für höchste Abfuhrleistungen

ZOELLER **Low-Level-Lifter** für die offene Abfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der kompakte ROTARY:  
Der Lifter für die flexible Abfuhr
- Der integrierte GAMMA:  
Der Lifter für die individuelle Abfuhr
- Der komfortable OMEGA:  
Hohe Funktionalität in solider Bauweise

ZOELLER **Commercial-Lifter** für die Systemabfuhr von Großcontainern und Gewerbeabfällen

- Der Allrounder MEGA:  
Der ausgereifte Umleer-Lifter für universelle Einsätze

ZOELLER garantiert mit seiner Plattformstrategie termin-gerechte Produktion von höchster Qualität und absoluter Flexibilität für individuelle Kundenwünsche.

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie sowie Arbeitssicherheit, Wirtschaftlichkeit, Internationalität und technische Innovation.

ZÖLLER-KIPPER GmbH  
Hans-Zöller-Straße 50 – 68  
D-55130 Mainz  
T +49 6131 887-0  
F +49 6131 882 382  
info@zoeller-kipper.de

[www.zoeller-kipper.de](http://www.zoeller-kipper.de)