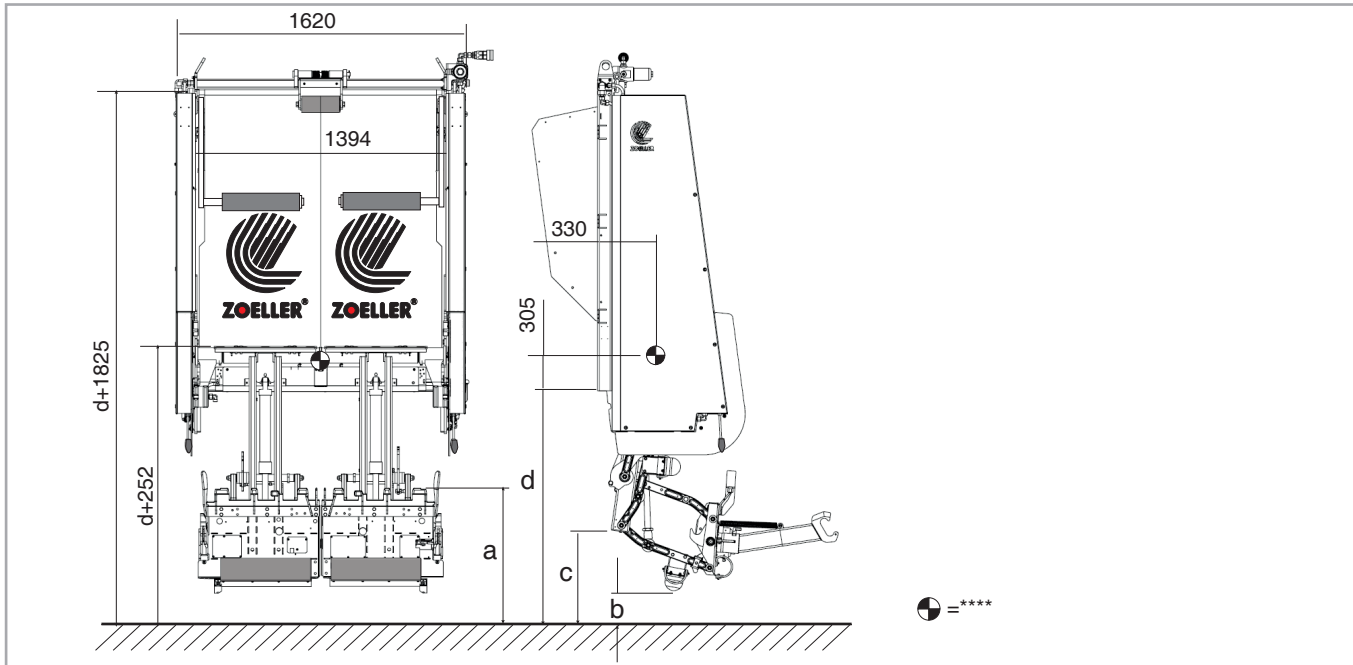


DELTA High Level Lifter (HL)

ZOELLER-DELTA System 321 -PREMIUM



Legende

- * Zykluszeit abhängig von Einbauhöhe, Behältergröße und Ölviskosität.
- ** Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldichte nach Norm.
- *** Arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter.
- **** Lage des Lifterschwerpunktes bei angehobenem Schwenkarm.

© by ZÖLLER-KIPPER GmbH • Stand: 7/2018.
Technische Änderungen vorbehalten.

Entleerbare Behältertypen	MGB	MGB	MGB	MGB
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis	80/120 l	140/240 l	500-1200 l	770-1300 l
Sonderbehälter auf Anfrage	EN 840-1	EN 840-1	EN 840-2	EN 840-3
Maße in mm				
a Einrichthöhe	820	900	900	900
b Bodenfreiheit Hubwagen	300	380	380	380
c Bodenfreiheit Schwenkarm	345-800	345-800	345-800	345-800
d Einbauhöhe	1150-1550	1150-1550	1150-1550	1150-1550
Technische Daten				
Zykluszeit *	ca. 7-9 s	ca. 7-9 s	ca. 10-12 s	ca. 10-12 s
Hub- und Kippkräfte **	2x1500 N	2x1500 N	7000 N	7000 N
Schalldruckpegel ***	70 dB (A)	70 dB (A)	66 dB (A)	66 dB (A)
Hydraulikstrom	38-45 l/min			
Betriebsdruck	180 bar			
Betriebsspannung	24 V			
Gewicht	ca. 630 kg			

ZÖLLER-KIPPER GmbH • Hans-Zöller-Straße 50-68 • D-55130 Mainz • Tel. +49(0)6131-887-0 • Fax +49(0)6131-882382 • info@zoeller-kipper.de • www.zoeller-kipper.de

 **ZOELLER**
KIRCHHOFF GRUPPE